



HERBRIG & CO. GmbH

ПРЕЦИЗИОННАЯ МЕХАНИКА



КОМПАНИЯ HERBRIG & CO GMBH, ПРЕЦИЗИОННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ИЗ Г. MÜGLITZTAL

Компания Herbrig & Co GmbH предлагает Вашему вниманию услуги по изготовлению **прецизионных (CNC) обточенных деталей и узлов** диаметром от **0,5мм до 42,0мм** из поддающихся обработке резанием **металлов и пластмасс**.

АССОРТИМЕНТ

- Обточенные детали \varnothing 0,5–42мм на токарных автоматах с CNC
- Обточенные детали на делительных столах с 16 и 12 рабочими станциями
- Обточенные детали \varnothing 1–10мм на фасонно-продольных токарных автоматах с кулачковым управлением
- Обточенные детали \varnothing 1,5–26мм на фасонно-отрезных токарных автоматах с кулачковым управлением

СЛЕДУЮЩАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ

- Монтаж и изготовление конструктивных узлов
- Изготовление инструментов и приспособлений (профильные инструменты)
- Бесцентровое сквозное и врезное шлифование (малыми сериями также межцентровое шлифование)
- Плоское шлифование
- Накатывание и нарезание резьбы
- Глубокое сверление (диаметр 2–10мм, глубина 160мм)
- Накатное полирование и роликовое выглаживание
- Долбление (например, 6-гранное и Torx)
- Развертывание, Притирка
- Струйная обработка (например, латунной пылью и керамикой)
- Полирование и электрополировка
- Любые способы термообработки
- Любые варианты отделки поверхности
- Нанесение любых видов защитных покрытий
- Ультразвуковая очистка

Собственное инструментальное производство со шлифовальным цехом а также сборочный цех позволяют нам еще более индивидуально, быстро и гибко реагировать на пожелания наших клиентов.



Машинный парк

Наши производственные возможности обеспечиваются применением:



ФАСОННО-ПРОДОЛЬНЫХ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ С CNC-УПРАВЛЕНИЕМ

- ▾ Tornos с диаметром заготовки до 32мм
- ▾ Star с диаметром заготовки до 32мм

ФАСОННО-ПРОДОЛЬНЫХ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ С КУЛАЧКОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ▾ DAL с диаметром заготовки до 7,2мм
- ▾ Tornos с диаметром заготовки до 10мм

ФАСОННО-ОТРЕЗНЫХ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ С CNC-УПРАВЛЕНИЕМ

- ▾ Traub с диаметром заготовки до 42мм

ФАСОННО-ОТРЕЗНЫХ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ С КУЛАЧКОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ▾ Traub с диаметром заготовки до 26мм

АВТОМАТОВ С ДЕЛИТЕЛЬНЫМ СТОЛОМ

- ▾ Pfiffner с диаметром заготовки до 32мм

ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

- ▾ Officine Monzesi с диаметром шлифования 3–150мм

СТАНКОВ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНСТРУМЕНТОВ

- ▾ EWAG
- ▾ Mikromat 2SP CNC





Ассортимент продукции



ОБТОЧЕННЫЕ ДЕТАЛИ V АССОРТИМЕНТ ДО Ø10ММ

- Сложная геометрия благодаря использованию макс. 11 управляемых осей
- Малая продолжительность тактов благодаря одновременной работе на основной и противоположной сторонах, а также скорости вращения шпинделя до 16000об/мин
- Мин. допуск 0,006мм
- Применение высоконапорных агрегатов

ОБТОЧЕННЫЕ ДЕТАЛИ V АССОРТИМЕНТ ДО Ø26ММ

- Сложная геометрия благодаря использованию макс. 12 управляемых осей
- Малая продолжительность тактов благодаря одновременной работе на основной и противоположной сторонах, а также скорости вращения шпинделя до 10000об/мин
- Мин. допуск 0,006мм
- Применение высоконапорных агрегатов и гибкой направляющей втулки

ОБТОЧЕННЫЕ ДЕТАЛИ V АССОРТИМЕНТ ДО Ø42ММ

- Сложная геометрия благодаря использованию макс. 12 управляемых осей
- Малая продолжительность тактов благодаря одновременной работе на основной и противоположной сторонах, а также скорости вращения шпинделя до 8000об/мин
- Мин. допуск 0,006мм
- Применение высоконапорных агрегатов и гибкой направляющей втулки

ПРОИЗВОДСТВО С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТОЛОВ

- Токарные и фрезерные станки с CNC-управлением
- Сложная геометрия
- Макс. диаметр 32мм, при макс. длине деталей 170мм
- Макс. радиальное биение первой стороны относительно второй менее 0,05мм
- Мин. допуск 0,01мм
- Применение высоконапорных агрегатов

ШЛИФОВАНИЕ

- Бесцентровое сквозное шлифование в диапазоне \varnothing 3–150мм
- Межцентровое шлифование
- Мин. допуск 0,005мм
- Чистота поверхности Ra 0,1





СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНСТРУМЕНТОВ

Для полного изготовления инструментов мы располагаем:

▾ **EWAG**

Универсально применимые автоматические станки для производства путём бурения, фрезерования, шлифования и другими процессами

▾ **Mikromat**

CNC шлифовальные станки для полного производства профильных инструментов

ИНСТРУМЕНТЫ

- ▾ Ступенчатые и профильные сверла v пушечные, центровые и шнековые с HSS и HM размером по микрометру
- ▾ Обработки при помощи прецизионных микросверл
- ▾ Потайные инструменты для одношпиндельных токарных автоматов с HSS и HM
- ▾ Специальные сверла для очистки поперечных и продольных переходов
- ▾ Вставные профильные кромки с HSS а HM
- ▾ Профильные резцы для обработки наружных поверхностей с HSS а HM (спаиваемые)
- ▾ Профилированные плоские инструменты
- ▾ расточные инструменты с HSS а HM
- ▾ специальные винтовые инструменты
- ▾ профильные расточные инструменты с HSS а HM
- ▾ торцевые врезные инструменты (и со сменными пластинками)
- ▾ профильные проушечные фрезы с HSS а HM
- ▾ отрезные матрицы
- ▾ профильные дисковые фрезы с HSS а HM
- ▾ дисковые комплекты для кулачковых станков
- ▾ профильные матрицы (шестигранник, четырехгранник, torx)





Менеджмент качества

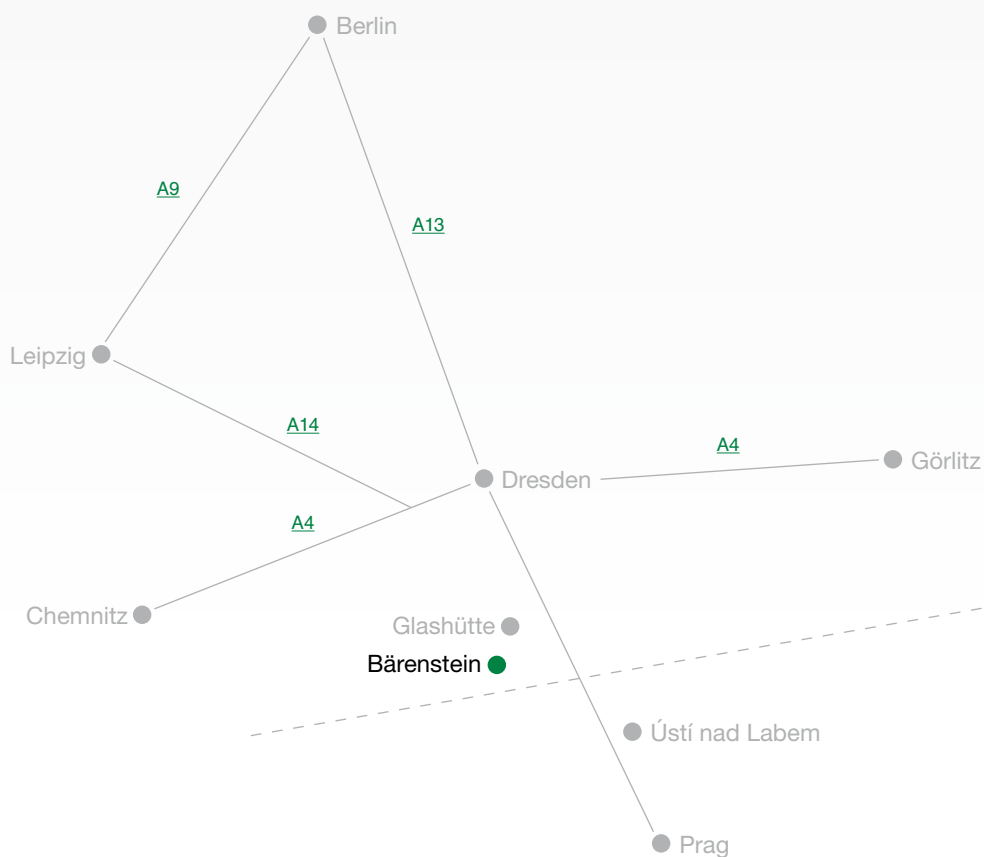
Приверженность нашего предприятия высоким стандартам качества подтверждается сертификацией по DIN EN ISO 9001:2000. Благодаря всестороннему контролю качества с компьютерным управлением с применением измерительных комплектов SPC, а также точной работе квалифицированных сотрудников мы можем поставлять продукцию стабильно высокого качества, в том числе и крупными партиями.

Далее в распоряжении:

- трехмерная измерительная машина
- прибор для обмера контуров
- проектор для контроля профиля
- цифровые лазерные микрометры
- и др.



HERBRIG & CO GMBH, ПРЕЦИЗИОННАЯ
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ИЗ Г. MÜGLITZTAL



Müglitztalstr. 10-12
01773 Altenberg OT Bärenstein

Телефон +49(0) 3 50 54 / 22 3-0
Факс +49(0) 3 50 54 / 2 83 08

info@herbrig.com
www.herbrig.com



торговое представительство: Techservis
Zdenek Zahradka & Hana Zahradkova

Телефон +420 777 949 598
Телефон +420 777 622 516

info@techservis.eu
www.techservis.eu